

5	—	Cordonatore
1	—	Lama Vibrante
9	—	Penna
60	—	Fresa Ø 4 mm FOREX E PIUMA
70	—	Fresa Ø 4 mm DIBOND
3	—	Fresa Ø 4 mm PLEXIGLASS
94	—	Fresa 45° e Ø 6 mm
160	—	Kiss-Cut
190	—	V-Cut
4	—	Lama Fissa
0	●	Crocino

Per generare un corretto file di taglio:
 posizionare la grafica all'interno del foglio
 di stampa, posizionare 5 crocini di 6 mm
 (come dal disegno qui affianco),
 creare due file PDF,
 il primo solo con la grafica e i crocini,
 il secondo con il file di taglio e crocini
 (sempre nella stessa posizione).

N.B. Tenere sempre il perimetro del file di
 stampa 5 mm più abbondante rispetto al
 perimetro del file di taglio

Il colore del filetto sarà scelto in base al
 materiale da fresare secondo la tabella.



Cordonatore CARTONCINO	Lama Vibrante CARTONCINO FOREX 1 mm e 2 mm	Penna	Fresa Ø 4 mm FOREX 3, 4 e 5 mm PIUMA 10 mm	Fresa Ø 4 mm DIBOND 3 e 4 mm	Fresa Ø 4 mm PLEXIGLASS 3 e 4 mm
C : 100 M : 100 Y : 0 K : 0	C : 0 M : 100 Y : 100 K : 0	C : 0 M : 0 Y : 0 K : 50	C : 20 M : 0 Y : 100 K : 0	C : 50 M : 0 Y : 100 K : 0	C : 100 M : 0 Y : 100 K : 0
Fresa 45° INCISORE FRESA	Kiss-Cut	V-Cut TAGLIO 45° CARTONE	Lama Fissa	Crocino	
C : 100 M : 0 Y : 100 K : 40	C : 70 M : 70 Y : 0 K : 0	C : 40 M : 100 Y : 0 K : 0	C : 100 M : 0 Y : 0 K : 0	C : 0 M : 0 Y : 0 K : 100	● Ø 6 mm